



Solución para todas las aplicaciones diesel

UFM-A42

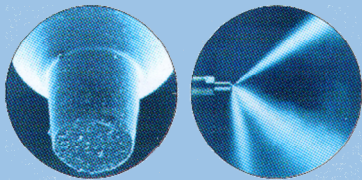
Unidad de Filtrado Movil



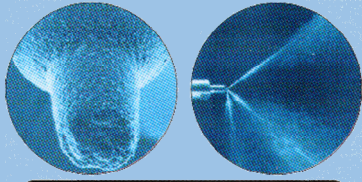
- Prolongación de vida del combustible
- Protección del sistema de inyección
- Reducción de tiempos y costos
- Limpieza de alto grado
- Fácil operación y traslado

Web: www.ahwara.com
Contacto: servicios@ahwara.com





INYECTOR EN BUENAS CONDICIONES



INYECTOR CON SIGNOS DE DETERIORO

LOS MOTORES DE ÚLTIMA GENERACIÓN REQUIEREN COMBUSTIBLES MÁS LIMPIOS

Es por esto que se necesita de un mantenimiento regular del mismo. El UFM-A42 se encarga de esto, proporcionando una limpieza total del combustible, y un funcionamiento óptimo del equipo

LAS MEJORES PRESTACIONES DEL MERCADO

- Caudal de 42L/Min.
- Caudalímetro integrado (precisión $\pm 1\%$)
- Sensor anti desborde
- Construcción robusta
- Facilidad de traslado
- Iluminación difusa interna



Construcción de chapa de acero de 2mm de espesor y cobertura de pintura epoxy, para asegurar la robustez necesaria a la hora de ser utilizado

- Flow switch de protección
- Conectores de acople rápido
- Batea anti derrame de alta capacidad
- Fácil purgado



Web:
Contacto:

www.ahwara.com
servicios@ahwara.com



Elementos de recambio

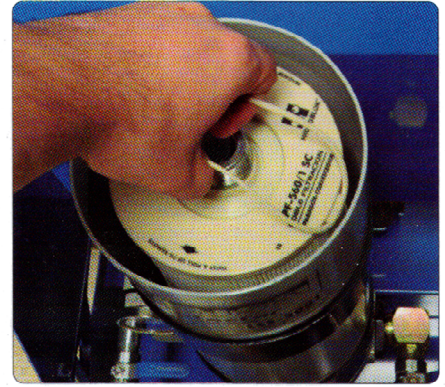
FILTRO DE DOBLE ETAPA:
COALESCEDOR Y SEPARADOR.
CON TECNOLOGÍA
EXCLUSIVA APLICADA
HIDROBLOK®

PF-560/1 SC
12 micrones

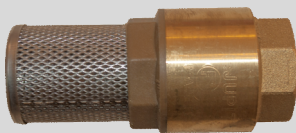
PF-560/2 SC
4 Micrones



Fácil mantenimiento



FILTRO CONJUNTO	LCS-2001
CAUDAL MÁXIMO	50 L/min
ALTURA	1100 mm
ANCHO	740 mm
PESO	50 Kg
ENTRADA-SALIDA	1" NPT
FILTRO HIDROBLOK®	PF-560/1 SC ó PF-560/2 SC
PÉRDIDA DE CARGA INICIAL	0,45 Kgs/cm ²
PRESIÓN MÁXIMA DE TRABAJO	15 Kgs/cm ²
TEMPERATURA DE TRABAJO	-40 °C
ELECTROBOMBA	220-230 v / 50 Hz / 2850 RPM



Cada unidad viene equipada con :

- Juego de mangueras de 4 y 6 metros respectivamente, ambas con un sistema de acople rápido
- Bombín de combustible manual
- Válvula de retención con filtro para la manguera de aspiración
- 2 baterías AA para el caudalímetro
- Sensor anti desborde de 4 metros

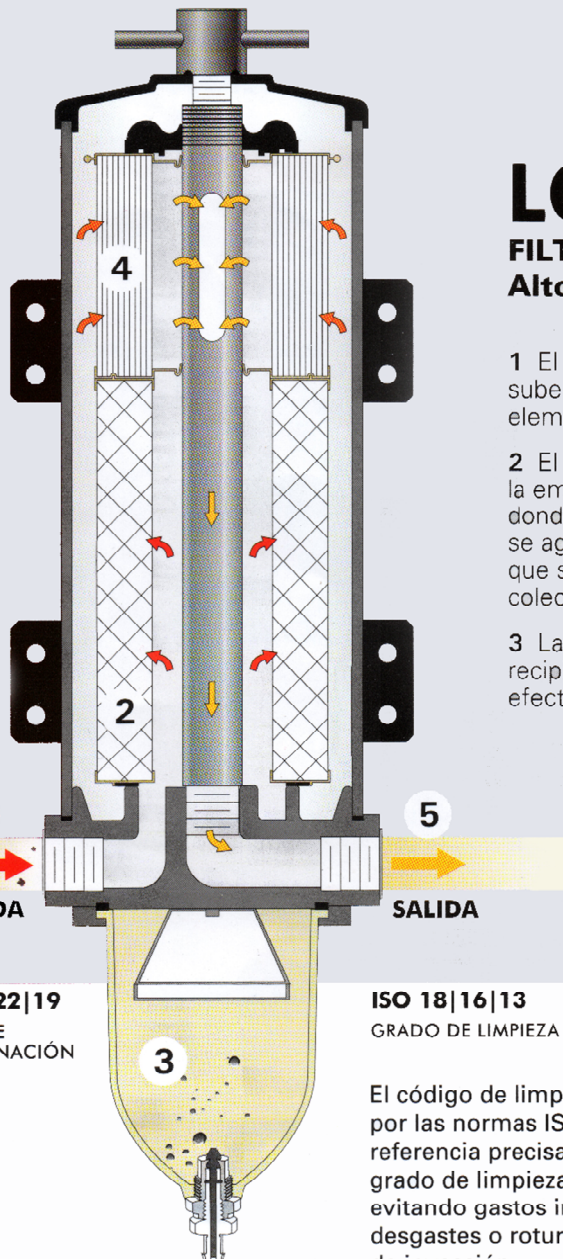
Web:
Contacto:

www.ahwara.com
servicios@ahwara.com



Aplicaciones

- Surtidores
- Estaciones de Servicio
- Abastecimientos
- Agroservicios
- Tanques de almacenaje
- Plantas industriales



LCS-2001

FILTRADO INTENSIVO

Alto grado de limpieza código ISO

1 El combustible entra al equipo y sube a la sección interna del elemento coalescedor.

2 El elemento coalescedor rompe la emulsión agua-combustible, donde las micro gotas (agua libre) se aglutinan para formar gotas, las que se precipitan al recipiente colector.

3 Las gotas se acumulan en el recipiente transparente para efectuar el mantenimiento.

4 El elemento separador HIDROBLOK® retiene las partículas sólidas y las micro gotas, estas últimas al aglutinarse se precipitan en el recipiente colector.

5 El combustible limpio y puro desciende a través del tubo central y fluye por el orificio de salida.

LCS-2001 está diseñado para funcionar en presión o succión. Para una mayor eficacia se recomienda su instalación en succión.

ISO 23|22|19
GRADO DE
CONTAMINACIÓN

ISO 18|16|13
GRADO DE LIMPIEZA

El código de limpieza determinado por las normas ISO, es la referencia precisa para obtener un grado de limpieza deseado, evitando gastos innecesarios por desgastes o roturas en el sistema de inyección.

Web:
Contacto:

www.ahwara.com
servicios@ahwara.com

